

## TECNICRET® AR



**Descripción.** Las fibras Tecnicret® es un tipo de fibra de vidrio con un alto contenido en óxido de zirconio > 15%. Esta característica le confiere una elevada estabilidad en medios fuertemente alcalinos como el que nos encontramos en cualquier producto elaborado con cemento.

Los hormigones obtenidos con adiciones de fibra de vidrio AR presentan una mejora significativa de sus propiedades físico-químicas.

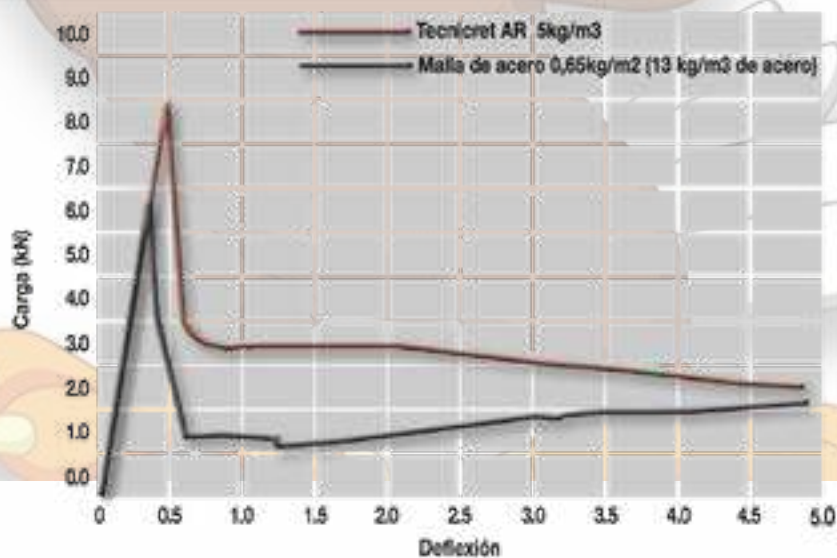
A diferencia con cualquier uso de refuerzo metálico, las fibras Tecnicret® no se corroen, no son magnéticas, son 100% resistente a los ácidos y a las bases y a todos los agentes agresivos ya que es químicamente inerte. m

Pueden ser utilizadas en todo tipo de hormigón y clase de exposición (de acuerdo con la EN206) pueden ser utilizadas en la preparación de hormigones en ambientes muy agresivos como el marino o la industria química.

Gracias a su densidad cercana a la del hormigón no flota, se dispersa de forma homogénea dentro de toda la matriz de hormigón, no afloran a la superficie, obteniendo unas terminaciones uniformes.

Las fibras Tecnicret® son una alternativa efectiva a la malla metálica electrosoldada. Disminuyendo de forma significativa la aparición de fisuras, tanto las debidas a la retracción plástica, como las debidas a cargas dinámicas y estáticas, esfuerzos debidos a impactos y a la fatiga por flexión.

Reducción de la retracción térmica e hidráulica



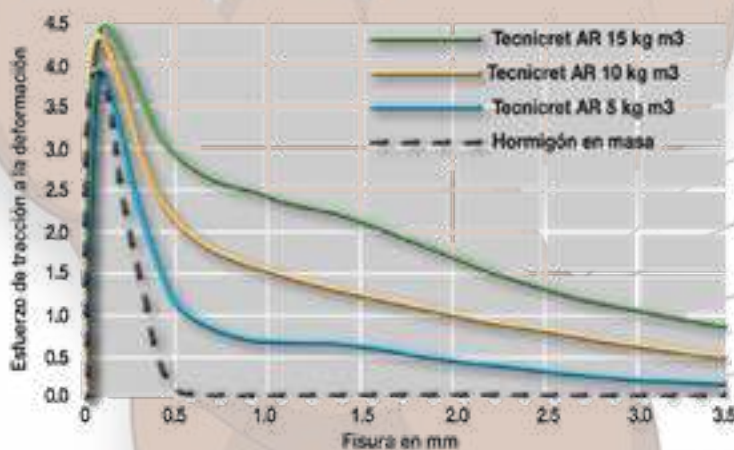
### Aplicaciones

- Suelos residenciales
- Suelos comerciales
- Prefabricados
- Hormigón proyectado
- Protección pasiva contra el fuego en marcos estructurales

### Ventajas respecto a una rejilla metálica.

- Control y prevención de fisuración en hormigones y morteros
- Incremento de la resistencia a flexotracción
- Aumento de la resistencia a fatiga producida por cargas dinámicas, impactos o choques térmicos
- Invisibles en la superficie terminada
- No se corroe
- Fácil de manejar consiguiendo un importante ahorro de costes
- Dispersión rápida y uniforme en la matriz del hormigón
- Excelente trabajabilidad incluso a elevadas dosificaciones
- Incremento de la resistencia a la abrasión
- No afecta a las condiciones de bombeo del hormigón
- Simplificación del trabajo y reducción de los tiempos de ejecución

Incremento de la resistencia a flexotracción, según EN 14651



### Características técnicas

- Longitud de fibra: 6, 12, 24, 36 mm
- Diámetro del filamento: 13  $\mu\text{m}$
- Módulo elástico: 72 Gpa
- Contenido en  $\text{ZrO}_2$ : 16,7%
- Peso específico: 2,68  $\text{g/cm}^3$
- Humedad < 0,3%
- Resistencia a la tracción: 1680 Mpa
- Punto de ablandamiento: 900  $^\circ\text{C}$

### Embalaje y almacenamiento

Las fibras Tecnicret® se presentan en bolsas de papel dispersables en agua de 500 grs o en sacos de plástico de 20 kg.

- Tecnicret® debe almacenarse en su embalaje original alejadas del calor y la humedad, las condiciones óptimas de almacenamiento son de una temperatura entre 15 y 35 °C y una humedad entre 35 y 65 %.

### Dosificación y mezclado

Una vez determinada la dosificación deberán introducirse directamente en la planta de mezclado, amasadora, o directamente a la hormigonera.

- Añadir poco a poco evitando que se formen apelmazamientos.  
Amasar durante 5 min.

Las fibras Tecnicret® se fabrican según ISO 9001 e ISO 14001.

- Están fabricadas con un contenido en circonio que cumple con las normas ASTM C 1666/C 1666/M-07, EN 15422.

- ◆ **Notas legales.** Esta ficha técnica es válida hasta que sea modificada o retirada y es conforme con los conocimientos actuales sobre el producto. Puede revisarse a medida que aparezcan nuevos datos. El producto posee las características técnicas mencionadas anteriormente. Antes de usar dicho producto, el usuario final deberá determinar la idoneidad del mismo para su uso previsto y solo dicho usuario final asume todas las responsabilidades y los riesgos derivados de los mismos.